

## Classe de 3<sup>ème</sup>

### Français : Suggestion de lectures estivales

- ✓ G. Orwell,  
***La Ferme des animaux***
- ✓ A. Huxley,  
***Le Meilleur de mondes***
- ✓ D. Daeninckx,  
***Cannibale***
- ✓ J. Joffo,  
***Un sac de billes***
- ✓ H. Bazin,  
***Vipère au poing***
- ✓ E.E. Schmitt,  
***Golden Joe***
- ✓ R. Gary,  
***La promesse de l'aube***
- ✓ T. Strasser,  
***La vague***
- ✓ A. Frank,  
***Le journal***
- ✓ M. Pagnol,  
***La gloire de mon père***
- ✓ Y. Khadra,  
***Les Hirondelles de Kaboul***
- ✓ E. M. Remarque,  
***A l'ouest rien de nouveau***
- ✓ Vercors,  
***Le silence de la mer***
- ✓ J. Kessel,  
***L'armée de ombres***
- ✓ J.C. Rufin,  
***Le collier rouge***
- ✓ M. Shelley,  
***Frankenstein ou le Prométhée moderne***
- ✓ M. Dugain,  
***La chambre des officiers***

---

### 3<sup>ème</sup> Parcours Anglophone to buy and read for 2019-2020

- ✓ ***War Horse*** by Michael Morpurgo ISBN 978-1405226660
- ✓ ***Pig Heart Boy*** by Malorie Blackman ISBN 978-0552551663